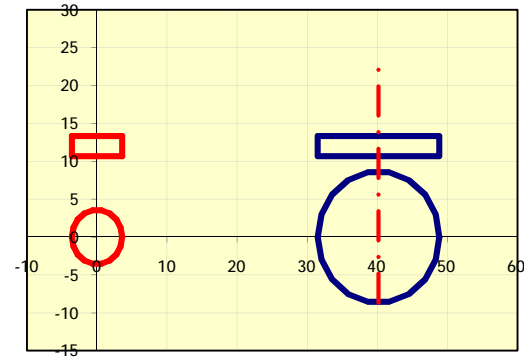
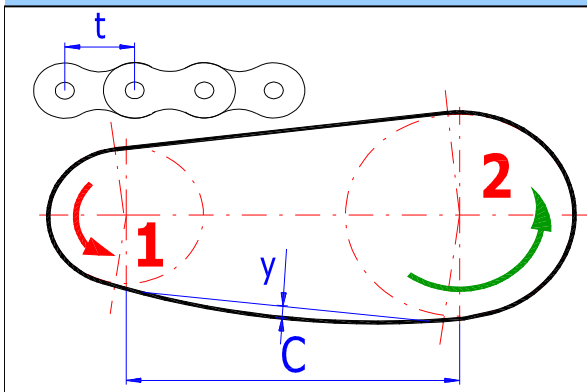


Transmission à chaînes roullantes

i	Calcul sans erreurs.	Pignon1	Pignon2										
ii	Information sur le projet												
?	Section d'insertion												
1.0 Mode de charge, paramètres de fonctionnement													
1.1	Unités de calcul	Imperial (lbf, in, HP...)											
1.2	Puissance transférée	P	40.00	39.20 [HP]									
1.3	Vitesse (requis) de la roue de pignon	n	970	390 [/min]									
1.4	Vitesse (réelle) de la roue de pignon	n	970	384.34 [/min]									
1.5	Rapport de transmission requis/réel	i	2.487	2.524									
1.6	Moment de torsion	Mk	2597.94	6425.57 [lb.in]									
1.7	Type de machine motrice	B... Chocs modérés											
1.8	Type de machine conduite (charge)	B...Tâche légère											
1.9	Type de lubrification	A... Sans Défaillance											
1.10	Nombre de maillons de la chaîne	Pair seulement											
1.11	Nombre de dents de la roue de pignon	Impair seulement											
2.0 Conception automatique													
2.1 Liste des chaînes													
2.2	D...Chaînes roullantes standard (EU) / DIN 8187, ISO R-606, BS 228												
2.3	Distance axiale pour la conception automatique	27.56	Optimal	[in]									
2.4	Marge du nombre de dents de la roue de pignon	17	21										
2.5	Conception automatique - appuyez sur le bouton												
2.6	Classier les résultats selon le paramètre	Poids de la transmission											
2.7 Tableau des solutions													
2.8	Type	z1	z2	n2	i	A	Pp	v	SD	p	SP	Pp%	m
2.9	16B - 2	19	47	392.1	2.47	40.25	53.46	1543	20.51	1421	1.13	112	109.2
3.0 Conception et calcul													
3.1	Choix de la chaîne - description (écartement)	16B - 2 (1)											
3.2	Ecartement de la chaîne / nombre de liens de la chaîne	t	1.000	2									
3.3	Pignon - le nombre de dents/recomendé	z	21	53 21 (min=14)									
3.4	Moyenne de l'écartement	Dp	6.710	16.880 [in]									
3.5	Distance axiale désirée / recommandée	C	40.18	40 [in]									
3.6	Distance axiale réelle /min.-max.	C	40.18	16.5 - 160 [in]									
3.7	Nombre de maillons de la chaîne	X	118	118									
3.8	Longueur de la chaîne	L	118 [in]										
3.9	Vitesse de la chaîne / max.	v	1703.72	< 2407 [ft/min]									
3.10	Puissance préliminaire /tabulaire	Pp	54.43	< 62.75 [HP]									
3.11	Force de traction/force centrifuge	Fu/Fc	774.8	87.6 [lbf]									
3.12	Force de rupture (tableau) /Force sur la chaîne	FB/Fr	24729	862.3 [lbf]									
3.13	Coefficient de sûreté statique contre la rupture	SB	28.68	> 18.65									
3.14	Coefficient de sûreté dynamique contre la rupture	SD	22.06	> 15.63									
3.15	Pression autorisée/calculée dans le joint de la chaîne	p	1321	< 1628.4 [psi]									
3.16	Niveau de sûreté du joint de la chaîne	SP	1.23	> 1.00									
3.17	Poids total de la transmission / chaîne	m	120.58	34.36 [lb]									



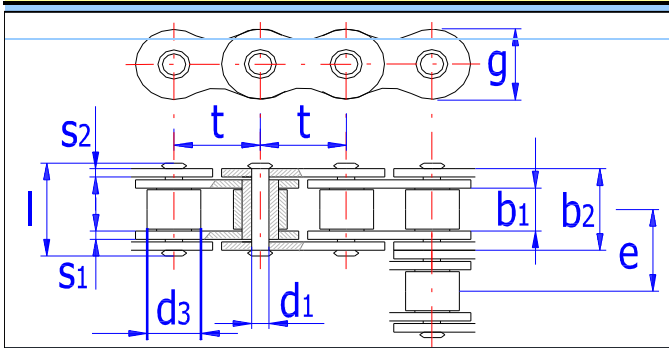
Section des résultats

4.0 Résultats, coefficients

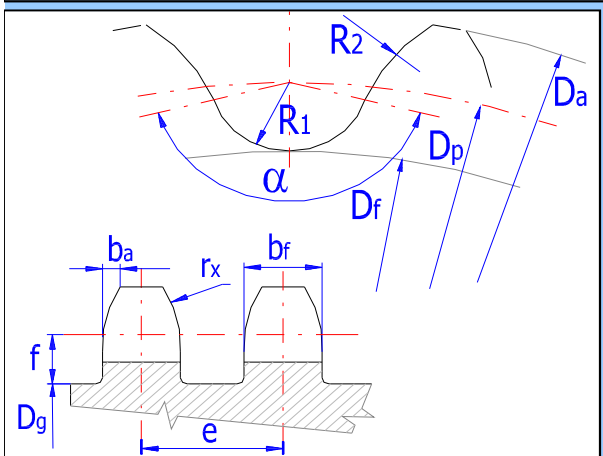
- 4.1 Coefficients pour la correction de la puissance
- 4.2 Coefficient du nombre de dents
- 4.3 Coefficient du rapport de transmission
- 4.4 Coefficient de choc
- 4.5 Coefficient de la distance axiale
- 4.6 Coefficient de lubrification
- 4.7 Coefficient de la température
- 4.8 Coefficient de la durée de vie
- 4.9 Calcul et réglage des coefficients selon
- 4.10 Mode de lubrification recommandé
- 4.11 Mode de lubrification acceptable
- 4.12 Flèche maximale de la chaîne
- 4.13 Vitesse minimale / maximale du pignon 2
- 4.14 Coefficient d'irrégularité

K1	1.00	0.90
K2	1.05	1.05
K3	1.30	1.30
K4	1.00	1.00
K5	1.00	1.00
K6	1.00	1.00
K7	1.00	1.00
ISO 10823		
Lubrification par circulation de pres		
Bain d'huile avec une chaîne d'écla		
y	0.80	[in]
	1684.69	1706.72 [ft/min]
ξ	1.30	[%]

5.0 Dimensions



d1	0.326	[in]
d3	0.625	[in]
b1	0.670	[in]
b2	1.002	[in]
t	1.000	[in]
g	0.827	[in]
l	2.677	[in]
e	1.255	[in]
s1	0.138	[in]
s2	0.118	[in]



Da	7.178	17.349	[in]
Dp	6.710	16.880	[in]
Df	6.071	16.242	[in]
R1	0.319		[in]
R2	2.416	9.538	[in]
α	125.714	128.302	[°]
bf	0.623		[in]
ba	0.078		[in]
rx	0.489		[in]
f	0.700		[in]
Dg	5.310	15.480	[in]

6.0 Produit graphique, systèmes de DAO

- 6.1 Sortie du dessin 2D vers:
- 6.2 Echelle du dessin 2D:



6.3 Détail :

Pignon1



6.4 Description des textes (information pour BOM)

Rangée 1 (attribut de BOM 1)

Rangée 2 (attribut de BOM 2)

Rangée 3 (attribut de BOM 3)

Pignon1

Pignon1 16B - 2
z1=21, n1=970, P=40 [HP]
DIN 8187, ISO R-606, BS 228

Rangée 1 (attribut de BOM 1)

Rangée 2 (attribut de BOM 2)

Rangée 3 (attribut de BOM 3)

Pignon2

Pignon2 16B - 2
z2=53, n2=384.3, P=40 [HP]
DIN 8187, ISO R-606, BS 228

Rangée 1 (attribut de BOM 1)

Rangée 2 (attribut de BOM 2)

Rangée 3 (attribut de BOM 3)

Chaîne

Chaîne 16B - 2
X = 118, L= 118 [in]
DIN 8187, ISO R-606, BS 228