

### 5.31 Calculs auxiliaires (ISO 3408-4)

Σros	Σron	cosTaus	cosTaun	sinTaus	sinTaun
0.4407	0.354799	0.851488	0.815531	0.524374	0.578713
Ys	Yn	cEs	cEn	z1	z2
0.952987	0.998521	0.464314	0.464314	19	0
FN	ck	k			
34.71	1.432106	44.533197			

6.1 Classe de tolérance

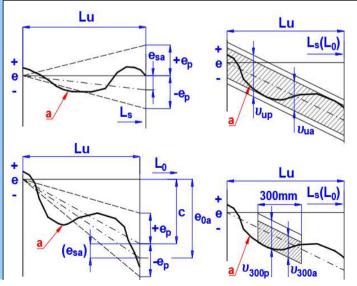
6.2 Course utile

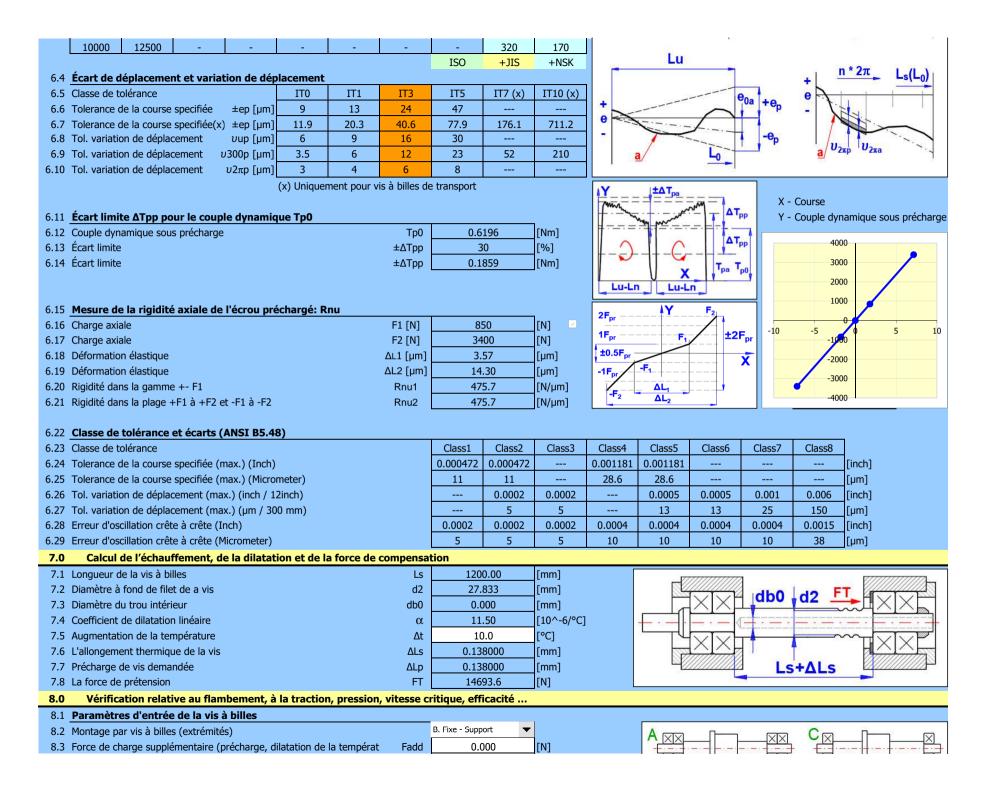
IT 3 1016.00 Lu

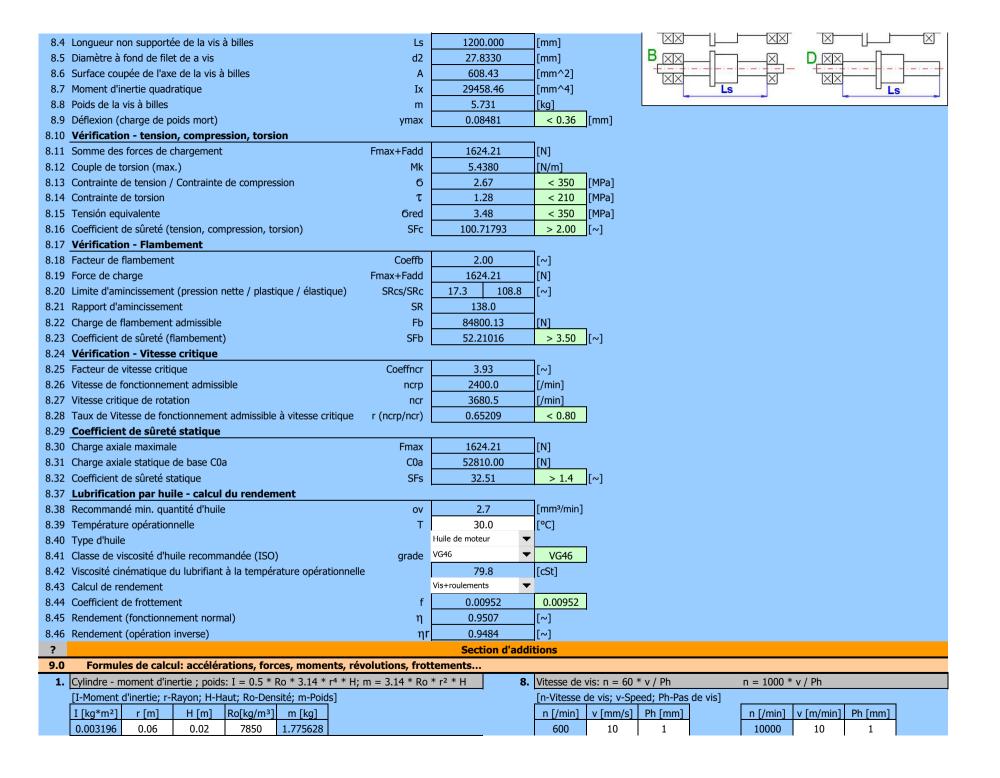
~1016 [mm] ☑ (Lu = 1016.00 mm)

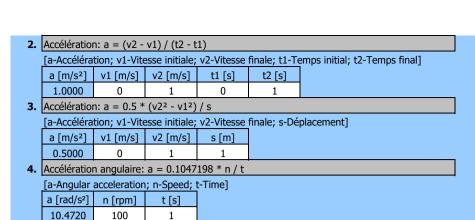
## 6.3 Tolérance de la course spécifiée (±ep) et variation de déplacement (±uup)

Lu [mm]		П	0	IT1		IT3		IT5	
>	<b>\=</b>	±ep [μm]	υup [μm]						
0	315	4	3.5	6	5	12	8	23	18
315	400	5	3.5	7	5	13	10	25	20
400	500	6	4	8	5	15	10	27	20
500	630	6	4	9	6	16	12	32	23
630	800	7	5	10	7	18	13	36	25
800	1000	8	6	11	8	21	15	40	27
1000	1250	9	6	13	9	24	16	47	30
1250	1600	11	7	15	10	29	18	55	35
1600	2000	-	-	18	11	35	21	65	40
2000	2500	-	-	22	13	41	24	78	46
2500	3150	-	-	26	15	50	29	96	54
3150	4000	-	-	32	18	62	35	115	65
4000	5000	-	-	-	-	76	41	140	77
5000	6300	-	-	-	-	90	50	170	93
6300	8000	-	-	-	-	110	60	213	115
8000	10000	-	-	-	-	-	-	265	140









**5.** Force: F = m \* a

10

[F-Force; m-Poids; a-Accélération]
F [N] m [kg] a [m/s²]

**6.** Force:  $F = 0.5 * m * (v2^2 - v1^2) / s$ 

[F-Force: m-Poids: v1-Vitesse initiale: v2-Vitesse finale: s-Déplacement]

F [N]	v1 [m/s]	v2 [m/s]	m [kg]	s [m]
150.0000	10	20	1	1

10

7. Torque: Mk = 0.10472 \* (n2 - n1) \* I / t

[Mk-Torque; n1-Vitesse initiale; n2-Vitesse finale; I-Moment d'inertie; t-Temps]

Mk [Nm]	n1 [/min]	n2 [/min]	I [kg*m²]	t [s]
10.47198	10	20	10	1

### 

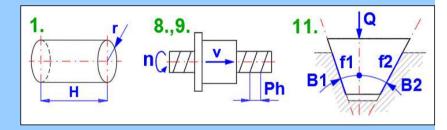
**10.** Frottement de cisaillement - force: F = Q \* f; FI = atan(f)

[F-Force; Q-Force normale; f-Coefficient de frottement; FI-Angle du cône de frottement]										
F [N]	Q [N]	f [~]	FI [°]							
100	1000	0.1	5.710593							

11. Frottement dans un rainurage en V - force: F = Q \* (f1\*cos(B2) + f2\*cos(B1))/sin(B1+B2)

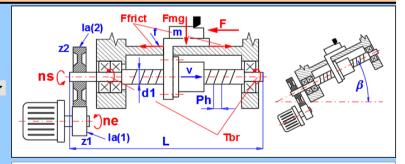
[F-Force; Q-Force normale; f1-Coefficient de frottement; f2-Coefficient de frottement; B1-Anc

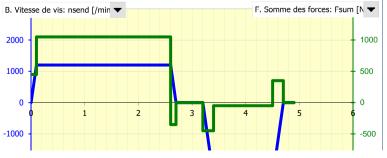
F [N]	Q [N]	f1 [~]	f2 [~]	B1 [°]	B2 [°]
141.42	1000	0.1	0.1	45	45

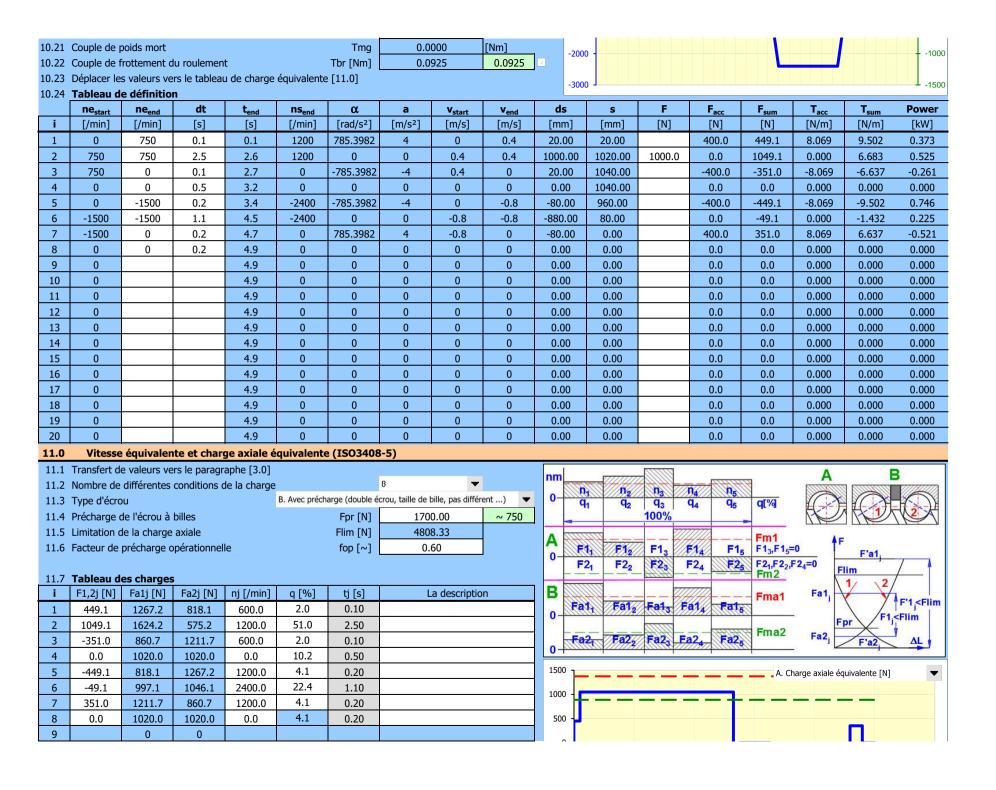


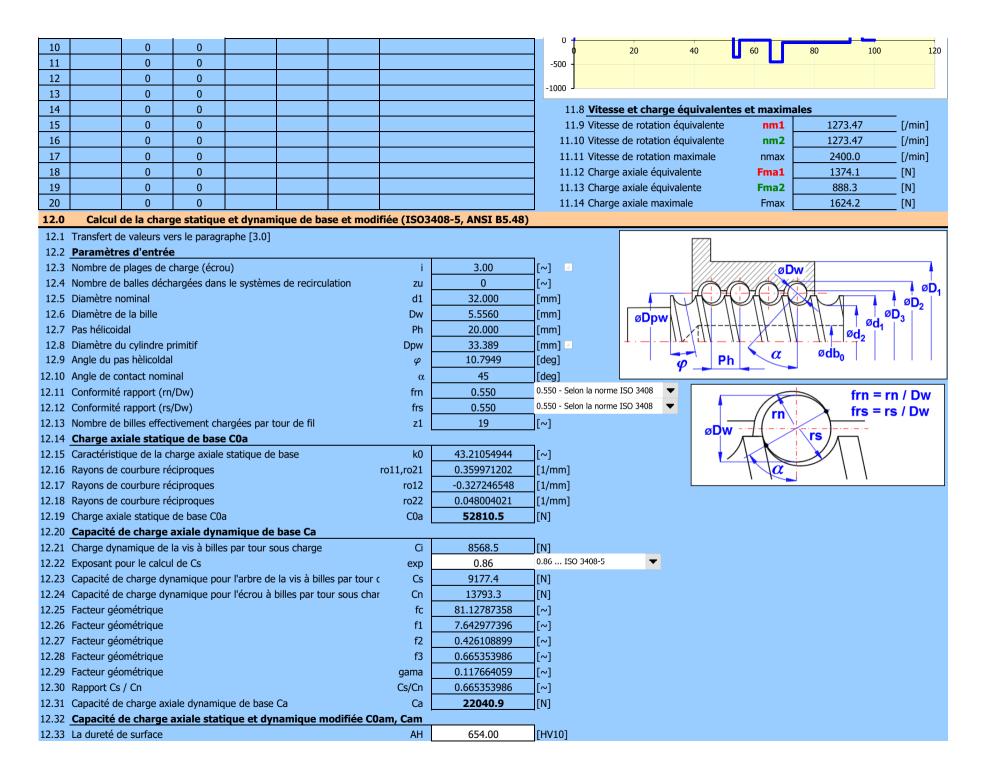
# 10.0 Projet du tableau du spectre de charge

10.1	Définition du mécanisme			
10.2	Pas hélicoidal	Ph	20.000	[mm] 🗾
10.3	Diamètre nominal	d1	32.000	[mm]
10.4	Diamètre du cylindre primitif	Dpw	33.389	[mm]
10.5	Longueur totale de la vis (arbre)	L	1520.00	[mm]
10.6	Position verticale du mécanisme	β	0.00	Horizontale (0 °) ▼
10.7	Poids d'un objet en mouvement (table, pièce usinée)	m	100.00	[kg]
10.8	Moment d'inertie converti du mouvement rectiligne en rota	Iw	0.001013212	[kg*m²]
10.9	Moment d'inertie de la vis	Is	0.001228324	[kg*m²]
10.10	Moment d'inertie des roues du côté de la vis	Ia(2)	0.0006	[kg*m²]
10.11	Moment d'inertie des roues du côté du moteur	Ia(1)	0.003	[kg*m²]
10.12	Rapport de transmission	i=(z2/z1)	0.6250	[~]
10.13	Moment d'inertie pour le couple d'accélération	Iacc	0.010274333	[kg*m²]
10.14	Précharge de l'écrou à billes	Fpr	1700.00	[N]
10.15	Couple de torsion causé par la précharge	Tpr	0.619627519	[Nm]
10.16	Coefficient de frottement de la surface (table, pièce usinés	f	0.05	[~]
10.17	Force de frottement, causée par le mouvement de la table	Ffrict	49.050	[N]
10.18	Force causée par le poids mort (table, pièce usinée)	Fmg	0.000	[N]
10.19	Efficacité	η	0.97	0.97
10.20	Couple de frottement (table, pièce usinée)	Tfrict	0.2575	[Nm]









12	34 Facteur de dureté pour la capacité de charge axiale statique	fh0	1.00	[~]
12	35 Facteur de correction des classes de tolérance	fac	1.00	[~]
12	36 Capacité de charge axiale statique modifiée	C0am	52810.5	[N]
12	37 Facteur de dureté pour la capacité de charge axiale dynamique	fh	1.00	[~]
12	38 Facteur de traitement des matériaux	fm	1.00	[~]
12	39 Capacité de charge axiale dynamique modifiée	Cam	22040.9	[N]
12	40 Capacité de charge de base (ANSI B5.48-1977)			
12	41 Capacité de charge de base (durée de vie nominale de 1000000 pouc	Pi	4935.3	[lbf]
12	42 Capacité de charge statique de base (Impériale)	Ti	27272.9	[lbf]
12	43 Durée de vie nominale pour X pouces	LIix	1000000	[in]
12	44 Capacité de charge pour une distance de travail autre qu'un million de	Pix	4935.3	[lbf]
12	45 Charge nominale de base (durée de vie nominale de 25400 mètres)	Pm	21956.6	[N]
12	46 Capacité de charge statique de base (Métrique)	Tm	121320.3	[N]
12	47 Durée de vie nominale pour Y mètres	LImy	25400	[m]
12	48 Capacité de charge pour une distance de travail autre que 25400 mèt	Pmy	21956.6	[N]
12	49 Recalcul Pi sur Ca	Ca'	23773.7	[N]
12	50 Génération des tableaux des vis à billes ISO et ANSI			
12	51 Générer une table C0am et Cam vers ISO			100% OK
12	52 Génération d'une table Pix et Ti vers ANSI			100% OK
13	.0 Produit graphique, systèmes de DAO			
1	3.1 Sortie du dessin 2D vers:		DXF File ▼	
1	3.2 Échelle du dessin 2D		Automatic <b>T</b>	
1	3.3 Nombre de filetages de la vis sur le dessin	nts	60 60 [	
1	3.4 Nombre de filetages de l'écrou sur le dessin	ntn	3 3 [	[~]
1	3.5 Longueur de l'écrou à billes	Ln	184 184	[mm]
1	3.6 Déplacement de l'écrou du côté gauche (en nombre de filetages)	k	27 27 [	[~]