



Analyse de la tolérance des chaînes dimensionnelles 2-D et 3-D

Unités de calcul	Tolérances OIN 286	Tolérances ANSI B4.1	Ajustements OIN 286	Ajustements ANSI B4.1	ISO 2768
Imperial (lbf, in, HP...)	7	7	h 7	H 7	LC 3 m

i Information sur le projet

? Section d'entrée

1.0 Définition des dimensions initiales

1.1 Tableau des dimensions initiales

Étiquette	Nom de la composante	Angle	Dimension de la composante					Répartition
			Nominal	Tolérance	Minimum	Maximum	Moyen	
A		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
B		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
C		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
D		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
E		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
F		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
G		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
H		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
I		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼
J		<input type="checkbox"/> [in]						Normal (3 Sigma) ▼

2.0 Définition des dimensions résultantes, analyse de la tolérance

2.1 Tableau des dimensions initiales

Étiquette	Nom de la composante	Dimension nominale	Dimensions limites requises [in]	
			Limite inférieure	Limite supérieure
Z1				
Z2				
Z3				
Z4				
Z5				
Z6				
Z7				
Z8				
Z9				

2.2 Analyse de la tolérance

2.3 Méthode de "Worst Case"

2.4 Division de l'intervalle de Minimum - maximum ▼

2.5 Méthode de "Monte Carlo"

2.6 Nombre de simulations 5000 ▼

2.7 Début de calcul

3.0 Résultats de l'analyse de la tolérance

3.1 Tableau résumé des dimensions résultantes

Étiquette	Nom de la composante	Dimension nominale	Dimensions limites		Worst Case		Monte Carlo		
			LL	UL	Z _{min}	Z _{max}	μ	σ	DPPM

3.2 Description détaillée de la dimension résultante ▼

ation de ligne de connection

3.3 Dimensions limites requises

3.4 Limite inférieure LL [in]

3.5 Limite supérieure UL [in]

3.6 Moyen [in]

3.7 Méthode de "Worst Case"

3.8 Moyen μ [in]

3.9 Tolérance ±T [in]

3.10 Valeurs minimale de la Z_{min} [in]

3.11 Valeurs maximale de la Z_{max} [in]

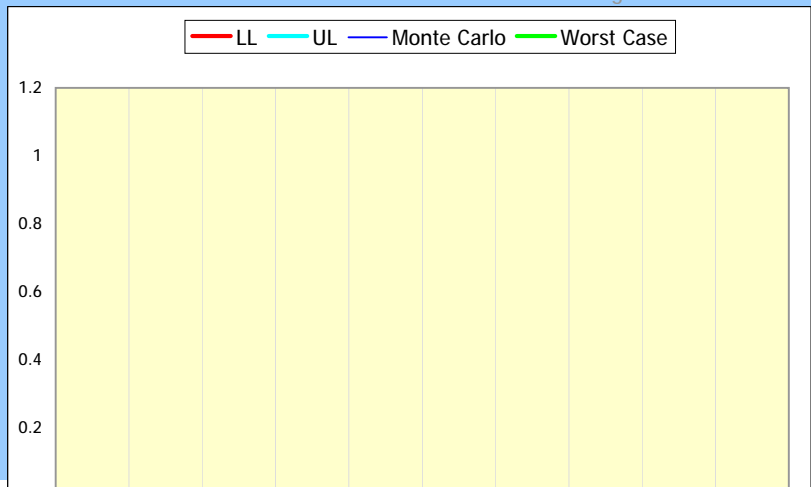
3.12 Méthode de "Monte Carlo"

3.13 Moyen μ [in]

3.14 Écart type σ [in]

3.15 Rendement de producti Y [%]

3.16 Rebut R [PPM]



3.17 Valeurs minimale de la Z_{\min} [in]

3.18 Valeurs maximale de la Z_{\max} [in]

